

## novaform<sup>®</sup> SK

### Описание материала:

- Безасбестовый материал особого качества с массивным сердечником из оцинковыванной металлической сетки (Материал No 1.0314).

### Типичные области применения:

- Прокладочные соединения с повышенными термическими и механическими требованиями, особенно для горячих выхлопных газов, напр. выхлопное устройство, турбокомпрессор, компрессор
- Предпочитается применять вместе с металлической внутренней окантовкой

### Данные по поставке:

- Форматы в мм: 1000x1000 отрезок рулона
- Толщины в мм: 0,80 / 1,00 / 1,20 / 1,50 / 2,00 / 3,00
- Спец. форматы возможны по запросу
- Другая толщина возможна по запросу

Общие данные	Связующий материал:	NBR/ NR - каучук			
	Антипригарное покрытие:	Вальцевое графитирование			
	Опознавательный цвет:	с обеих сторон чёрный (графитовый)			
	Допустимые отклонения размеров:	по стандартам DIN 28 091-1			
Физические характеристики при толщине 2.00мм	Показатель	Стандарт	Ед. измерения	Значение*	
	Плотность	DIN 28 090-2	[г/см <sup>3</sup> ]	1,90	
	Предел прочности на разрыв	DIN 52 910	вдоль	[Н/мм <sup>2</sup> ]	25
			поперёк	[Н/мм <sup>2</sup> ]	22
	Прочность на сжатие $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913	175 °C	[Н/мм <sup>2</sup> ]	42
			300 °C	[Н/мм <sup>2</sup> ]	40
	Сжимаемость	ASTM F 36 J	[%]	13	
	Восстанавливаемость	ASTM F 36 J	[%]	33	
	Устойчивость к среде	ASTM F 146			
	<u>ASTM IRM903</u>		5час./150 °C		
		Изменение веса		[%]	25
		Изменение толщины		[%]	2
	<u>ASTM топливо В</u>		5час./23 °C		
		Изменение веса		[%]	20
		Изменение толщины		[%]	2
	<u>Охлаждающая жидкость/вода (50:50)</u>		5час./100 °C		
	Изменение веса		[%]	30	
	Изменение толщины		[%]	3	

\* = Типовое значение

Год издания: 05.11

Изменения: 2

Предыдущие издания являются недействительными

Вышеуказанные технические данные получены в лабораторных условиях с применением стандартных материалов. Гарантия работоспособности прокладочного соединения не может быть обеспечена в полной мере из-за большого различия монтажных и производственных условий. Мы оставляем за собой право на изменение материала, если это послужит дальнейшему техническому развитию.